



ULTRAPROBE 15.000

**POUR UNE MAINTENANCE SIMPLE, EFFICACE ET OPTIMISEE.
BENEFICIEZ D'AVANTAGES TECHNOLOGIQUES ROBUSTES ET AVANCES.**

ULTRAPROBE® UP 15 000 - APPLICATIONS

Surveillance, Contrôle, Diagnostic de Machines Tournantes

- Moteurs, Réducteurs, Pompes, Paliers, Convoyeurs,
- Roulements...
- Graissage Intelligent
- Toutes vitesses de rotation
- Diagnostic in-situ + suivis prédictifs : logiciels, rapports

Surveillance, Contrôle, Diagnostic d'Installations Electriques

- Tous types d'installations électriques
- HT, BT, Coffrets, Cellules, Transfo ...
- Diagnostic in-situ + suivis prédictifs : logiciels, rapports

Détection de fuites externes sur réseaux

- Air comprimé, Tous types de Gaz, Vide
- Identification, localisation, quantification, rapports
- Etanchéité de contenants fermés, joints, ...

Diagnostics & Détection de fuites internes de Vannes

- Tous types de Vannes
- Tous types de flux Liquides, Gaz, Vapeur
- Systèmes hydrauliques
- Diagnostic in-situ + suivis prédictifs : logiciels, rapports

Diagnostics & Détection de fuites internes de Purgeurs de Vapeur

- Tous types de purgeurs
- Diagnostic in-situ + suivis prédictifs : logiciels, rapports



Réduisez les taux de pannes en utilisant un instrument sûr, fiable et efficace. L'Ultraprobe 15 000 est un instrument de Maintenance Prédictive complet. Il permet de réaliser des diagnostics précis et des suivis prédictifs sur tous types d'installations industrielles - **diagnostics de roulements et tous types de machines tournantes, diagnostics d'installations électriques et décharges partielles, diagnostics de fuites sur réseaux d'air comprimés et tous types de gaz, diagnostics de vannes, diagnostics de purgeurs vapeur** - Doté d'un écran tactile intégré et intuitif, cet instrument portatif unique permet d'enregistrer les données mesurées et d'établir des rapports de diagnostics complets.

LE FUTUR DE LA MAINTENANCE 4.0

- Technologie à écran tactile
- Analyseur de spectre intégré
- Plans et Rondes de Maintenance
- Thermomètre infrarouge intégré
- Appareil photo et pointeur laser
- Affichages multiples : dB / T°c / FFT
- Gestion d'alarmes et génération de rapports
- Enregistrement ultrasonores et photos
- Historiques d'enregistrements

L'ULTRAPROBE 15 000 PERMET DE RÉPONDRE À TOUS LES BESOINS DE DIAGNOSTICS

- Technologie de détection trisonique
- Sensibilité de détection réglable
- Fréquence de détection réglable
- Filtrage des ultrasons parasites
- Détection précoce de tous types de défauts

FIABILISATION, SECURISATION ET EFFICACITE DES INSTALLATIONS INDUSTRIELLES

Les capacités de détection précoce de l'Ultraprobe 15.000 permettent d'anticiper les défaillances industrielles, de réduire les coûts de maintenance ainsi que de minimiser les pertes énergétiques.

UN INSTRUMENT TRES RENTABLE

L'ergonomie et la technologie de l'Ultraprobe 15.000 lui confèrent une multitude de possibilités ainsi qu'une grande aisance d'utilisation.

Multi-Applications :

- Surveillance, Contrôle, Diagnostic de Machines Tournantes.
- Surveillance, Contrôle, Diagnostic d'Installations Electriques.
- Détection de fuites sur réseaux d'air comprimé et tous types de gaz.
- Contrôle & Diagnostic de Purgeurs Vapeur & Vannes.

Retour sur investissement très rapide : L'Ultraprobe 15.000 est généralement amorti en quelques mois.

SUPPORT TECHNIQUE FABRICANT

Une équipe d'experts au service des clients et utilisateurs. Support technique très réactif et efficace.

- Equipes techniques locales et dans toutes les langues.
- Formations sur mesure et sur site client.
- Equipes R&D en permanente recherche de solutions innovantes.



KIT COMPLET

- Tous modules compris
- Acquisition et transfert de données (Transfert de données en Wi-Fi ou par carte SD)
- Données facilement exploitables



BENEFICES TECHNIQUES DE L'ULTRAPROBE 15 000

L'Ultraprobe® 15.000 est un outil de détection et surveillance ultrasonore très complet. Sa technologie de détection trisonique, son réglage de fréquence, la conception spécifique de ses modules ainsi que ses caractéristiques brevetées de traitement du signal lui permettent une détection très précoce et précise dans tous types d'environnements industriels.

- Capacité de synchronisation des données directement avec le logiciel DMS – Connexion Wi-Fi.
- Rapidité et puissance processeur permettant une réactivité, fluidité d'utilisation et transmission de données ultra-rapides.
- Appareil photo à haute résolution.
- Connexion casque Bluetooth native.
- Firmware évolutif.
- Coque renforcée et protégée pour utilisation en milieu industriel.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (BREVETÉES)

Tous modules inclus

Technologie de Détection Trisonique

Réglage de fréquence : 20-100kHz

Rondes d'inspections

Ecran tactile

Enregistrements mesures en dB

Enregistrement spectres ultrasonores

Visualisation des spectres ultrasonores

Appareil photo, thermomètre IR, pointeur laser

Multi-applications : roulements, machines tournantes, fuites, vannes, purgeurs vapeur, mécanique, électrique, hydraulique

Editions de rapports

Instrument évolutif, très fiable et durable

Transfert des datas automatique en WIFI

AVANTAGES / BENEFICES

Aucune option à rajouter

Meilleure sensibilité de détection, évolutif

Meilleur filtrage des ultrasons parasites

Etablir plan de maintenance

Facilité et simplicité d'utilisation

Diagnostics In-Situ & Etablir des suivis

Confirmation et analyse de défauts

Outil visuel très pratique

Précis, complet, multifonction

Maximiser l'utilisation de l'Ultraprobe

Conservation des données / Analyse / Reporting

Garantie 5 ans

Historiques, suivis graphiques prédictifs, rapports

Logiciels Ultratrend DMS et Spectralyzer

UP15 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES BREVETÉES



CONSTRUCTION	Plastique ABS/Poly Blend blindé
CIRCUIT IMPRIMÉ	Circuits intégrés analogiques et digitaux de type CMS avec compensation de température et convertisseur TRMS.
GAMME DE FRÉQUENCE	De 20 kHz à 100 kHz réglable par incrément de 1kHz
TEMPS DE RÉPONSE	<10ms
AFFICHAGE	Ecran tactile QVGA – Thermomètre infrarouge, pointeur laser, appareil photo, analyseur de spectre
ENREGISTREMENT ULTRASONORE	Format de fichier .wav
TEMPÉRATURE (INFRAROUGE)	De -20°C à 500° C
APPAREIL PHOTO	5 Millions de pixels
LASER	Sortie <1mW - Longueur d'onde 640nm - Produit laser de classe II
MÉMOIRE	32 GB
BATTERIES	Rechargeable Lithium-Ion
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	De -18°C à 50°C
SORTIES	Sortie hétérodyne calibrée, décibel (dB), fréquence, carte SD, Wi-Fi - Normes sans fil prises en charge n,b,g - Fréquence 2,4 GHz - Sécurité TKIP, AES, WPA et WPA2
BLUETOOTH	Version 4.2 - Profil A2DP pris en charge - Gamme de fréquences 2.4GHz ~ 2.48GHz

SONDES TRISONIQUES	Module de balayage, module de contact stéthoscope, module longue distance, module de contact magnétique RAS-MT
CASQUE D'ÉCOUTE	Écouteurs haute résolution avec atténuation des bruits environnants – utilisable avec casque de sécurité * Casque Bluetooth disponible en option
INDICATEURS	dB, fréquence, état de la batterie, sensibilité, intensité ultrasonore
SENSIBILITÉ	Fuite de 0.127mm à 0.34 bar à une distance de 15.24m*
SEUIL DE DÉTECTION	1 x 10 ⁻² std. cc/sec à 1 x 10 ⁻³ std. cc/sec
DIMENSIONS	Kit complet dans une mallette de transport en aluminium 55 x 47 x 20 cm
POIDS	Pistolet seul: 1.1 kg.
MALLETTE DE TRANSPORT COMPLÈTE	8,6 kg.
GARANTIE	5 ans pièces et main d'œuvre
MODES D'AFFICHAGE	dB (principal), IR, ABCD, Décomposition Spectrale et applications spécifiques. Modes d'analyse spectrale: spectre, séries temporelles et mode double spécifique
KIT ULTRAPROBE 15 000	Satisfait et dépasse aux exigences de la norme ASTM E1002-2011 pour la recherche de fuites